



MZ0097

Fasson®

50u 亚白 PET/S333/80 克
白格拉辛 背印

Fasson® 50u 亚白 PET
TC 是表面经涂层处理以提高印刷适应性及热转移打印性能的亚白色聚酯薄膜

应用



主要特性

- > PET 材料适合制作成各种耐久标签。
- > S333 胶水具有的较高粘性表现。
- > 可在标准轮转印刷机上做高速模切和排废。

表面基材:

表面经涂层处理以提高印刷适应性及热转移打印性能。

基本克重: 55 g/m² ± 10% ISO536
厚度: 0.050mm ± 10% ISO534

粘胶剂:

永久性丙烯酸乳胶。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 80g/m² ± 10% ISO536
厚度: 0.070mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 8.0
20分钟90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 5.0
24小时90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 7.5

最低贴标温度: -4°C

贴标24小时后使用温度范围: -40°C ~ +149°C

粘胶剂表现性能:

这是一种用途广泛、具有优异表现性能的工业级永久性透明粘胶剂。粘胶剂具有较高的初始粘度和最终粘性。此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项, 可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴标用途。

应用:

此产品具有优异的抗撕裂、耐高温、尺寸稳定、不透光及耐化学腐蚀性能, 适合制成各种耐久性标签。

此产品获得以下认证:

UL 认证, 认证编号: MH20558

CUL 认证, 认证编号: MH17205。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

表面表面有特殊涂层, 适用于大多数印刷方式及油墨, 无需特配油墨。可进行热转移打印。

印刷前的油墨及碳带测试是必要的。

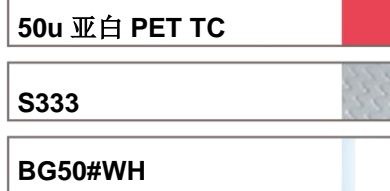
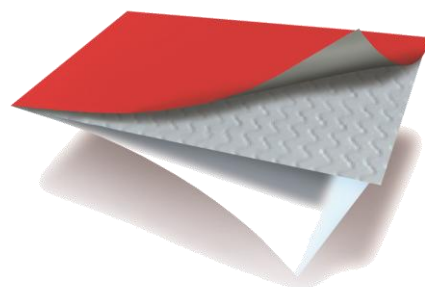
可在标准轮转印刷机上做高速模切和排废。推荐使用高硬度的锐利模切刀具, 尤其是在平压平的模切方式中。应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5% 的情况下, 可储存一年。

Fasson®

50u 亚白 PET/S333/80 克 白格拉辛 背印



Asia Pacific

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求, 确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退货。我们退货的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的言论。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。