

技术参数

产品编号: AWS800 (背印)

修订日期: 05/2014

FASSON® Semigloss Paper PC/AR600/P95 WH

法森牌铜版纸 PC/AR600/95 白涂塑底纸

表面基材:

经超级研光处理的半高光白色涂料纸。

基本克重: 80 g/m² ± 10% IS0536

厚度: 0.072 mm ± 10% IS0534

粘胶剂:

一种通用型可移除性丙烯酸乳胶。

底纸:

单面涂塑的白色牛皮底纸。无论在平压平或圆压圆的设备上模切都有很好的强度。

基本克重: 96 g/m² ± 10% IS0536

厚度: 0.102 mm ± 10% IS0534

典型粘性值 (N/25mm):

初始粘性 (st, st) - FTM 9: 2.0

20 分钟 90°剥离粘性 (st, st) - FTM 2: 1.6

24 小时 90°剥离粘性 (st, st) - FTM 2: 1.8

最低贴标温度: -10°C

贴标后 24H, 使用温度范围: -50°C ~ +90°C

粘胶剂表现性能:

这是一种具有较低初始粘性的可移除性粘胶剂。在大多数基材上都具有较好的可移除性能。

应用:

广泛适用于促销及工业上的半高光彩色标签印刷。典型用途如物流标签及促销标签等。

由于贴标基材与使用环境的差异, 贴标一段时间后 (一般 3 个月), 胶水粘性可能会提高并有向永久性胶水转化的可能, 或者粘性下降; 有的基材可能会与可移除性胶水发生化学反应, 强烈建议使用前进行全面测试。

为了保持标签较好的可移除性能, 不推荐在超过 70°C 环境中应用以及贴标于有机玻璃 (PMMA), PVC, PET与PP表面等。对于纸质基材, 由于表面差异大, 建议事先测试。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

经超级研光处理的半高光表面, 非常适合用于各种印刷工艺进行单色及彩色印刷。

应注意控制油墨的粘度, 避免过粘的油墨造成涂层的脱落。

优异的纸张加工性能, 适合轮转及平式的加工方式。

适合烫金。

应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

对于精细条码打印, 需要进行全面的打印测试评估。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下, 可储存一年。



| | 上海 | 香港 | 广州 | 北京 | 天津 | 成都 |
|----|---------------|----------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 电话 | +21 6482 1208 | +852 2600 5300 | +20 8226 5268 | +10 8769 3795 | +22 2698 3688 | +28 8784 8199 |
| 传真 | +21 6482 1210 | +852 2554 3490 | +20 8226 6183 | +10 8769 3785 | +22 2698 6338 | +28 8784 8203 |

www.cn.fasson.com

担保：

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果，但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求，确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的，任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内，如经确认属于我们的质量缺陷，将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证，将不能有任何的其它保证，表达，或者暗指，包括商业性的内在保证，但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的，随意的，特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证，也没有给予以上陈述的任何相反的言论。上述条件不能随意放弃，更改，添加，或者修饰，除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。



| | 上海 | 香港 | 广州 | 北京 | 天津 | 成都 |
|----|---------------|----------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 电话 | +21 6482 1208 | +852 2600 5300 | +20 8226 5268 | +10 8769 3795 | +22 2698 3688 | +28 8784 8199 |
| 传真 | +21 6482 1210 | +852 2554 3490 | +20 8226 6183 | +10 8769 3785 | +22 2698 6338 | +28 8784 8203 |

www.cn.fasson.com